

Fonds

Structure porteuse

Pour la fixation des panneaux porteurs H6 du type P1 et P2, il faut respecter les instructions de mise en œuvre suivantes:

Construction ventilée

- Espaces de ventilation minimaux:
Jusqu'à une longueur de ventilation de 6.0 m = 20 mm
Jusqu'à une longueur de ventilation de 22 m = 30 mm
- Des irrégularités dans l'ossature porteuse doivent être égalisées dans la sous-construction. Les dilatations du bâtiment sont à reprendre ou à exécuter selon le système en longueurs de >15 mètres.
- Les lattes porteuses possèdent une section transversale de 20 x 70 / 30 x 70mm et sont rabotées côté panneau porteur H6. En combinaison avec une sous-structure en aluminium, les lattes porteuses ne doivent pas être imprégnées. Les lattes porteuses doivent être espacées verticalement dans la distance de l'axe au maximum de 625 mm. Le débordement minimal des panneaux est de 250 mm. Chaque joint vertical d'un panneau doit être doublé de lattes porteuses. Lors de raccords avec des embrasures, des composants tiers ainsi que lors de la réalisation d'angles, il faut prévoir des lattes porteuses supplémentaires.
- Lors de l'utilisation de profils de façade d'une épaisseur du matériau >1.0 mm, les lattes porteuses doivent être mortaisées en conséquence.

Contre-cloison directe

- La construction à ossature de bois possède une largeur de barre de min. 70 mm et est raboté côté panneau porteur H6. L'ossature en bois doit être posée verticalement dans la distance de l'axe au maximum de 625 mm. Le débordement minimal des panneaux est de 250 mm. Chaque joint vertical d'un panneau doit être doublé d'une ossature en bois. Lors de raccords avec des embrasures, des composants tiers ainsi que lors de la réalisation d'angles, il faut prévoir une ossature en bois supplémentaire.
- Lors de l'utilisation de profils de façade d'une épaisseur du matériau > 1,0mm, l'ossature en bois doit être mortaisée en conséquence.

Revêtement des panneaux

Montage sur place, construction ventilée

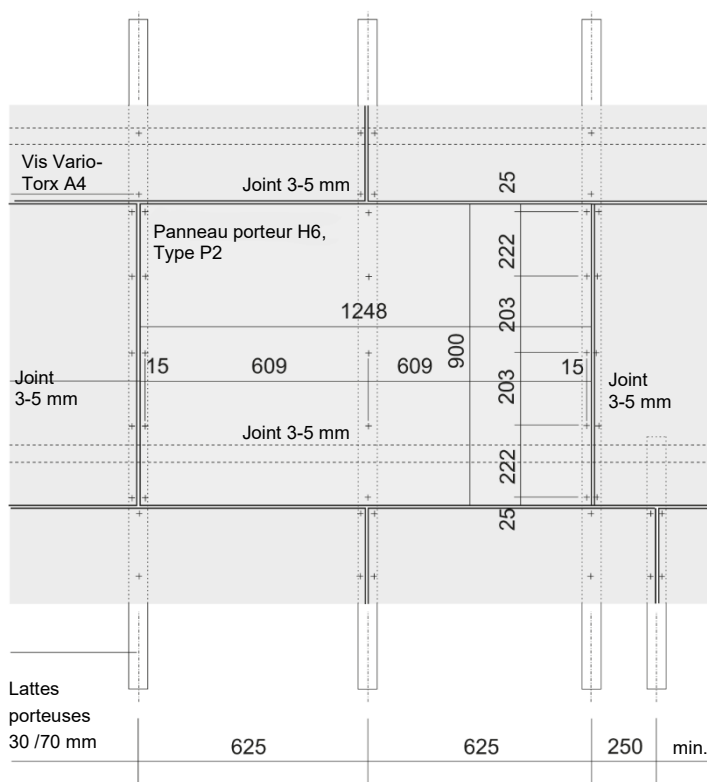


- Les panneaux porteurs H6 doivent être posés couchés en liaison à joints décalés. Les panneaux doivent être montés en état sec.
- Les panneaux porteurs H6 de type P1 et P2 sont livrés bruts d'usine et sont posés avec des joints de 3-5 mm (moyenne 4.0 mm)
- Pour le vissage des panneaux porteurs H6, les points de vissage sont marqués sur la surface du panneau. Un préperçage n'est pas nécessaire.
- La fixation des panneaux porteurs H6 sur les lattes porteuses s'effectue uniquement au moyen de vis Vario-Torx A4 en inox 4.0 x 35 mm dans une distance maximale de 22.5 cm. La distance du bord doit être au moins 15 mm.

Montage sur place contre-cloison directe

- La contre-cloison directe nécessite une contre-cloison directe bitumeuse, épaisseur au moins 10 mm entre l'ossature de bois et le panneau porteur H6. Dimension des vis:4.0 x 45 mm.
- La fixation des panneaux sur place au moyen de clips est interdite.

Panneau porteur H6, type P2 joints 3-5 mm



Sous-faces

Lors de sous-faces, le double nombre de lattes porteuses est requis. Distance de l'axe maximal 312.5 mm.

Revêtement des panneaux

Montage à l'usine construction ventilée

- Mêmes directives de montage que lors du montage sur place. Les panneaux porteurs H6 doivent être montés en état sec.
- Les panneaux porteurs H6 peuvent être montés au moyen des agrafes inoxydables (type Haubold 42 020 SD) à une distance de max. 75 mm, posés sur la table de travail. Epaisseur du fil: au moins 1,8 mm. La distance du bord doit être au moins 30 mm. Les panneaux porteurs H6 doivent être préfixés près des bords à l'aide de vis Vario-Torx (sans espaces entre le panneau porteur H6 et la surface d'appui).
- Les panneaux dans la zone du caisson de store doivent être exclusivement vissés.

Montage à l'usine contre-cloison directe

- La contre-cloison directe nécessite des vis Vario-Torx comme moyen de fixation. Aucun montage par agrafes!

Panneau porteur H6 type P1 joints 3-5 mm

